

Process Capability Evaluation										
Part Number: 20103680			Supplier : Hansin Precision Engineering					Target	CP : 2.0	
Part Name: ASSY WASTE DOOR-CASTING			Prepared By : Chu Libo						Cpk : 1.33	
Part Revision: C			Date of Evaluation : 29/May/24						NA	
Specification										
Item No	3	4	14.1	14.2	15.1	15.2	18	21	24.1	24.2
Cavity	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Nominal	10.800	0.000	4.000	4.000	4.000	4.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Upper Tol.	0.100	0.800	1.000	1.000	1.000	1.000	0.200	0.350	0.500	0.500
Lower Tol.	0.100	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
USL	10.900	0.800	5.000	5.000	5.000	5.000	0.200	0.350	0.500	0.500
LSL	10.700	0.000	4.000	4.000	4.000	4.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Total Tol	0.200	0.800	1.000	1.000	1.000	1.000	0.200	0.350	0.500	0.500
Process Capability Statistics										
Xbar +3σ	10.817	0.369	4.782	4.774	4.618	4.631	0.049	0.191	0.180	0.194
Xbar	10.797	0.220	4.706	4.708	4.494	4.497	0.029	0.152	0.125	0.126
Xbar -3σ	10.777	0.071	4.629	4.642	4.369	4.362	0.009	0.113	0.070	0.058
Std dev	0.007	0.050	0.025	0.022	0.042	0.045	0.007	0.013	0.018	0.023
Zu	5.272	3.896	3.860	4.422	4.063	3.741	8.614	5.073	6.811	5.474
Zl	4.965		9.254	10.740	3.964	3.692				
Cp	5.118	2.687	6.557	7.581	4.014	3.717	5.028	4.484	4.544	3.659
	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control
Cpk	4.965	2.687	3.860	4.422	3.964	3.692	5.028	4.484	4.544	3.659
	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control
Max	10.810	0.320	4.750	4.750	4.590	4.580	0.040	0.190	0.150	0.170
Min	10.790	0.130	4.650	4.660	4.400	4.420	0.020	0.130	0.100	0.090
Variance	0.020	0.190	0.100	0.090	0.190	0.160	0.020	0.060	0.050	0.080
DIMENSIONAL DATA										
Sample	3	4	14.1	14.2	15.1	15.2	18	21	24.1	24.2
1	10.80	0.17	4.72	4.69	4.45	4.53	0.03	0.16	0.14	0.15
2	10.79	0.13	4.66	4.68	4.40	4.46	0.02	0.14	0.15	0.17
3	10.80	0.23	4.75	4.72	4.42	4.51	0.03	0.16	0.12	0.13
4	10.79	0.14	4.71	4.73	4.49	4.52	0.02	0.14	0.12	0.11
5	10.81	0.26	4.73	4.71	4.46	4.47	0.03	0.14	0.15	0.14
6	10.80	0.22	4.69	4.68	4.52	4.53	0.02	0.13	0.14	0.13
7	10.80	0.15	4.72	4.74	4.54	4.55	0.03	0.16	0.14	0.09
8	10.79	0.19	4.68	4.72	4.51	4.46	0.02	0.15	0.14	0.11
9	10.80	0.21	4.69	4.70	4.49	4.42	0.04	0.15	0.13	0.13
10	10.79	0.22	4.69	4.68	4.53	4.48	0.03	0.18	0.15	0.12
11	10.81	0.16	4.71	4.74	4.54	4.44	0.03	0.15	0.10	0.11
12	10.80	0.22	4.74	4.71	4.59	4.50	0.03	0.14	0.10	0.10
13	10.79	0.23	4.71	4.73	4.47	4.47	0.04	0.16	0.11	0.10
14	10.80	0.24	4.65	4.69	4.49	4.58	0.03	0.14	0.15	0.15
15	10.79	0.14	4.69	4.66	4.47	4.54	0.03	0.13	0.15	0.14
16	10.81	0.21	4.74	4.71	4.44	4.56	0.04	0.17	0.14	0.10
17	10.80	0.29	4.71	4.68	4.51	4.50	0.03	0.16	0.10	0.12
18	10.80	0.26	4.74	4.72	4.53	4.53	0.02	0.15	0.12	0.09
19	10.79	0.30	4.71	4.73	4.48	4.51	0.03	0.15	0.13	0.12
20	10.80	0.26	4.73	4.71	4.46	4.46	0.02	0.16	0.13	0.12
21	10.79	0.23	4.71	4.68	4.45	4.51	0.03	0.13	0.12	0.14
22	10.79	0.26	4.68	4.72	4.49	4.48	0.03	0.15	0.11	0.10
23	10.80	0.16	4.66	4.69	4.51	4.51	0.03	0.15	0.13	0.15
24	10.79	0.32	4.72	4.70	4.55	4.50	0.03	0.16	0.13	0.14
25	10.80	0.27	4.70	4.72	4.51	4.47	0.02	0.16	0.12	0.12
26	10.80	0.24	4.73	4.71	4.53	4.49	0.03	0.15	0.11	0.13
27	10.79	0.27	4.71	4.73	4.49	4.50	0.04	0.19	0.11	0.13
28	10.80	0.21	4.69	4.75	4.46	4.44	0.03	0.15	0.10	0.14
29	10.79	0.19	4.72	4.70	4.53	4.46	0.02	0.15	0.10	0.15
30	10.80	0.22	4.68	4.72	4.51	4.52	0.03	0.15	0.12	0.15

Process Capability Evaluation										
Part Number: 20103680			Supplier : Hansin Precision Engineering Co., Ltd.			Target		CP : 2.0		
Part Name: ASSY WASTE DOOR-CASTING			Prepared By : Chu Libo					Cpk : 1.33		
Part Revision: C			Date of Evaluation : 29/May/24			NA				
Specification										
Item No	24.3	28	30	42	43					
Cavity	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A					
Nominal	0.000	0.000	264.950	0.000	187.450					
Upper Tol.	0.500	0.350	0.200	0.200	0.200					
Lower Tol.	0.000	0.000	0.200	0.000	0.200					
USL	0.500	0.350	265.150	0.200	187.650					
LSL	0.000	0.000	264.750	0.000	187.250					
Total Tol	0.500	0.350	0.400	0.200	0.400					
Process Capability Statistics										
Xbar +3σ	0.178	0.183	264.912	0.072	187.369	#VALUE!	#VALUE!	#VALUE!	#VALUE!	#VALUE!
Xbar	0.134	0.132	264.857	0.044	187.346					
Xbar -3σ	0.090	0.081	264.801	0.016	187.322	#VALUE!	#VALUE!	#VALUE!	#VALUE!	#VALUE!
Std dev	0.015	0.017	0.018	0.009	0.008					
Zu	8.398	4.272	5.301	5.548	12.918					
Zl			1.928		4.068					
Cp	5.736	3.424	3.614	3.564	8.493					
	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control					
Cpk	5.736	3.424	1.928	3.564	4.068					
	In Control	In Control	In Control	In Control	In Control					
Max	0.160	0.190	264.900	0.060	187.360	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Min	0.100	0.110	264.820	0.030	187.330	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
Variance	0.060	0.080	0.080	0.030	0.030	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
DIMENSIONAL DATA										
Sample	24.3	28	30	42	43					
1	0.15	0.15	264.83	0.03	187.34					
2	0.14	0.14	264.85	0.04	187.33					
3	0.10	0.11	264.87	0.04	187.34					
4	0.13	0.19	264.85	0.06	187.35					
5	0.15	0.13	264.86	0.04	187.33					
6	0.13	0.12	264.83	0.05	187.34					
7	0.15	0.14	264.90	0.04	187.35					
8	0.13	0.14	264.86	0.04	187.35					
9	0.14	0.13	264.84	0.05	187.34					
10	0.16	0.15	264.82	0.05	187.34					
11	0.12	0.15	264.87	0.05	187.35					
12	0.13	0.12	264.88	0.06	187.35					
13	0.11	0.13	264.86	0.05	187.35					
14	0.15	0.12	264.86	0.05	187.34					
15	0.14	0.12	264.85	0.05	187.34					
16	0.13	0.11	264.84	0.03	187.35					
17	0.13	0.12	264.88	0.04	187.35					
18	0.12	0.13	264.85	0.04	187.34					
19	0.13	0.16	264.85	0.06	187.36					
20	0.12	0.14	264.88	0.04	187.35					
21	0.15	0.11	264.89	0.06	187.35					
22	0.12	0.12	264.85	0.03	187.34					
23	0.14	0.14	264.83	0.04	187.35					
24	0.15	0.12	264.86	0.04	187.35					
25	0.15	0.13	264.87	0.03	187.36					
26	0.14	0.14	264.86	0.05	187.34					
27	0.15	0.12	264.86	0.04	187.34					
28	0.12	0.12	264.85	0.05	187.35					
29	0.12	0.13	264.84	0.03	187.34					
30	0.12	0.12	264.86	0.05	187.36					